

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/039/09/7A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121191539 / TN2931 / 22.11.2023 - 30.03.2026

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Göcke GmbH & Co. Kommanditgesellschaft
Kruppstraße 1
48683 Ahaus
Deutschlanddie Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
Dipl.-Ing. GRÖNING

Hamburg, 22.11.2023



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. HOFFMANN

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/039/09/7A1

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121191539 / TN2931 / 22.11.2023 - 30.03.2026

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen	
52	1.1	t = 3 - 5 mm	BW (I); DIN EN 15614-11 Bewertungsgruppe C	
	1.2	t = 1.5 - 6 mm	BW (I); DIN EN 15614-11 Bewertungsgruppe C	
	1.3	t = 0.9 - 2.5 mm	BW (I); DIN EN 15614-11 Bewertungsgruppe C	
	2.2	t = 1.05 - 6 mm	BW (I); DIN EN 15614-11 Bewertungsgruppe C	
	3.1	t = 2.25 - 7.2 mm	Werkstoff HB 450; BW (I); DIN EN 15614-11 Bewertungsgruppe C	
	7.1	t = 0.94 - 3.75 mm	BW (I); DIN EN 15614-11 Bewertungsgruppe C	
	8.1	t = 0.75 - 7.2 mm	BW (I); DIN EN 15614-11 Bewertungsgruppe C	

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dennis Rosellen, Stufe A (IWE) geb. am: 25.01.1980

1. Vertreter: Fritz Ewert, Stufe A (IWE) geb. am: 29.12.1989

Weitere Vertreter: Florian Göcke, Stufe A (IWE) geb. am: 18.03.1987

Bemerkungen: