

Plaatbewerking in **XXL**



Allround service voor afmetingen buiten de normale standaard



werk 1

werk 2



- 1988 Opgericht
- Niche-producten
- Gespecialiseerd in de bewerking van ongewone kantprofielen
- 200 Werknemers
- 60.000 m² Oppervlakte
- Kantprofielen tot 21 meter
- Voor bruggen- en voertuigen mijnbouwsector
- Wagonbouw voor metro, tram en trein



Actieterreinen

- Kanten
- Laserlassen
- Lasersnijden
- Plasmasnijden
- Bewerkingen
- Knippen
- Waterstraalsnijden
- Afwerken

Om plaatbewerking in XXL te kunnen garanderen zijn de meeste van de, bij Göcke gebruikte, machines en installaties speciale constructies; gereedschappen voor de kantbanken en sjablonen voor plaatsnijwerk worden intern gemaakt.

Bij Göcke vindt u de allround service voor afmetingen buiten de gangbare standaard! Absolute naleving van levertijden bij gelijkblijvende uitstekende kwaliteit maakt van Göcke Umformtechnik de competente partner voor plaatbewerking in XXL.



Onze certificeringen vindt u op onze website
www.goecke.com

Voor elke aanvraag een individuele oplossing



Moderne massaproductie in de staalplaatbewerking laat dikwijls weinig mogelijkheden open voor individuele probleemoplossingen.

Daarom hebben wij ons gespecialiseerd in de bewerking van ongewone zetprofielen.

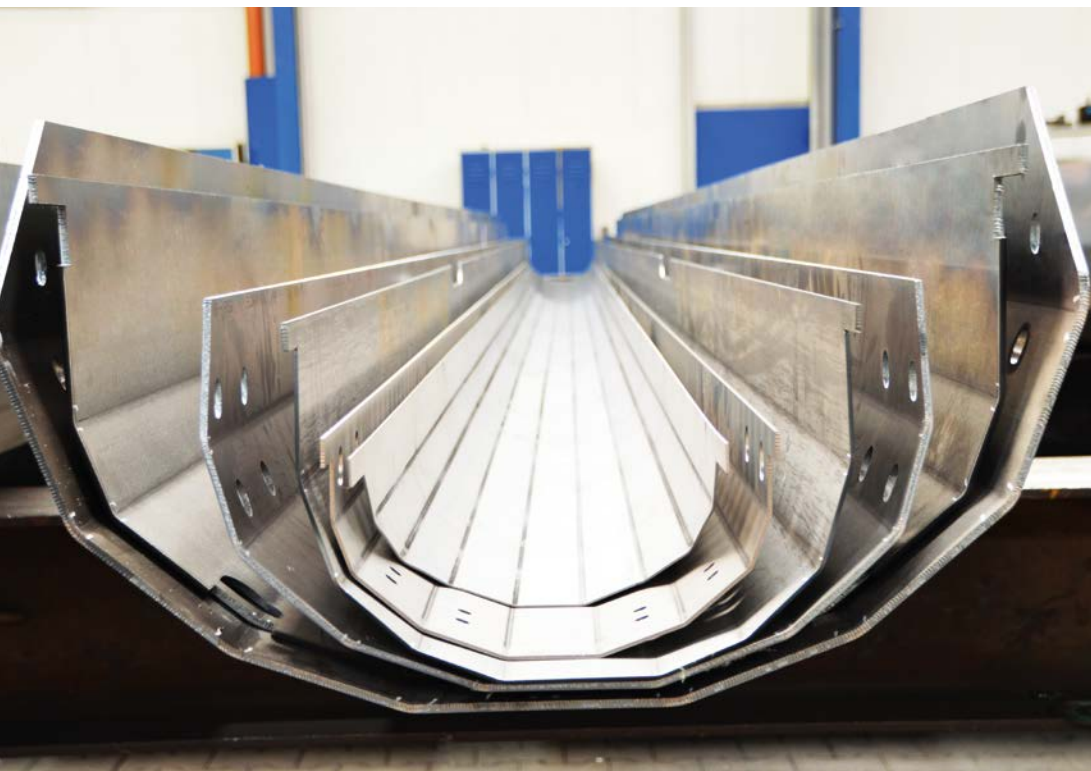
Op de modernste, DNC-gestuurde kantbanken wordt bij Göcke bijna elke klantenwens werkelijkheid.

Daarvoor hebben wij een omvangrijke materiaalvoorraad, ook in bijzondere kwaliteiten.

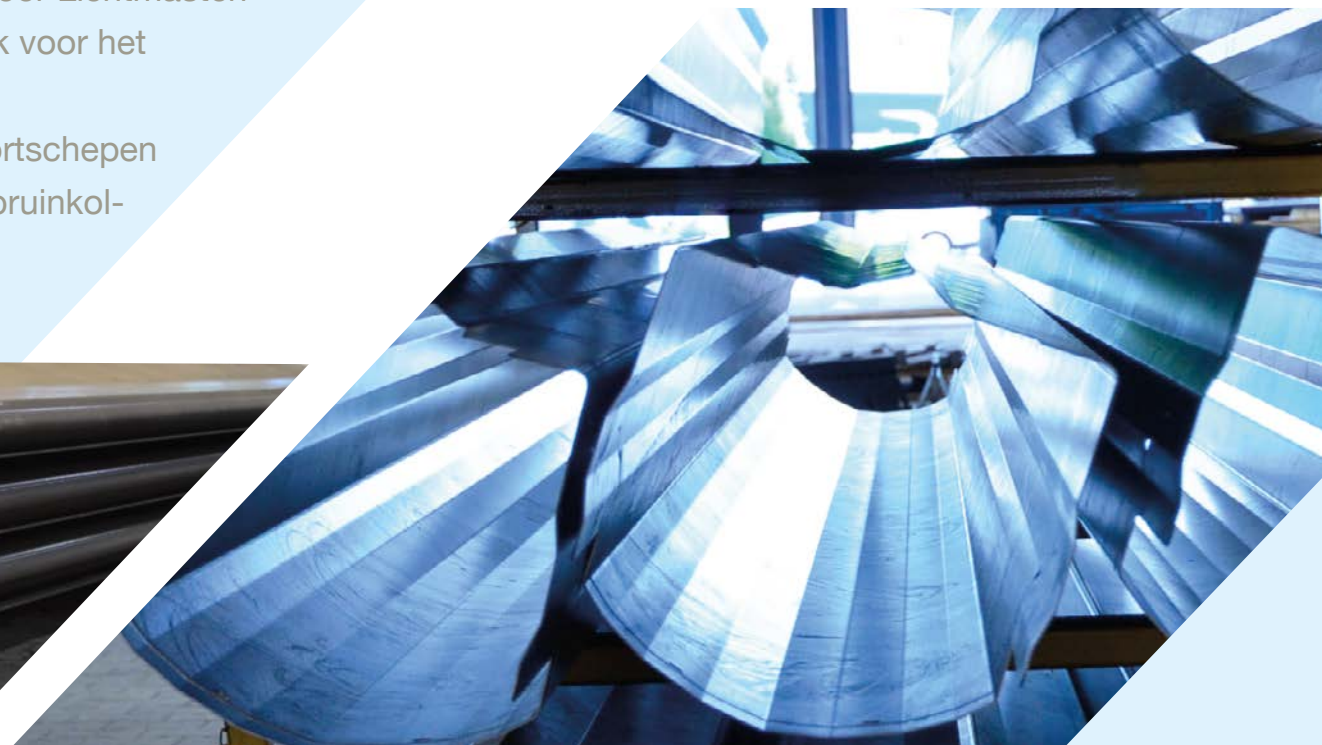


Zetprofielen tot 21 m
Perskracht tot 3.000 t





- Kantprofielen voor de bruggenbouw
- Schaaldelen voor Lichtmasten
- Slijtvast plaatwerk voor het vervoermaterieel
- Laadruimen van transportschepen
- Oversized kantprofielen in bruinkolwinning



- Snelwegoverspanning voor verkeersborden met een grote breedte
- Zijwanden voor wagons
- Uitstekende profielen voor de constructiebouw
- Kraandelen met enorme draagcapaciteit



Plasmasnijden



Onze plasma-snijinstallaties zijn technologisch up-to-date en adembenemend qua precisie en mogelijkheden. Zij leveren hoogwaardige snijresultaten met minimale braamvorming, geringe ruwheid, kleine hoekafwijking en hoge repeteerbaarheid. Göcke levert u met deze technologie een hoog potentieel van mogelijkheden.

Werklengte tot 25 m Plaatdikte tot 40 mm

Met de eindloos draaiende snijkop kunnen afgeschuinde kanten tot 45° worden gesneden, optimale condities voor latere laswerken. Het plasmasnijden is een snijmethode voor alle geleidbare materialen zoals aluminium, koper, bouwstaal en hooggelegeerde staalsoorten.



High definition plasma-installatie

Werkbreedte 5 m • Laskanten tot 45°



Schaarsnijden



Goede snede Werklengte tot 10,2 m Plaatdikte tot 16 mm

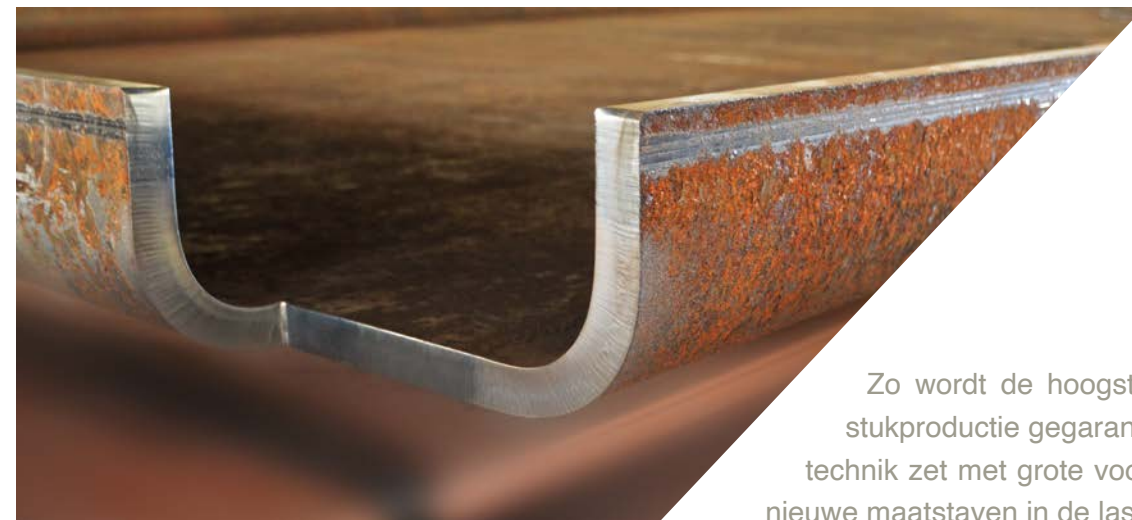
Door onze CNC-gestuurde knipscharen kunnen platen tot een lengte van 10,2 m verwerkt worden.

Door optimale instellingsmogelijkheden van snijhoek en snijspleet kunnen zowel dunne als dikke platen bewerkt worden. Dit resulteert in torsievrije sneden bij gelijkblijvende hoge kwaliteit.





Met de 5-assige-lasersnijkopinstallatie kunnen bij Göcke Umformtechnik gecompliceerde contouren en afgeschuinde kanten tot 52° zonder problemen gesneden worden, optimale condities voor latere laswerken. De gladde, braamvrije snijkanten van de werkstukken zijn een voorwaarde voor perfecte latere laswerkzaamheden.



Zo wordt de hoogste efficiëntie, vooral in de stukproductie gegarandeerd. Göcke Umformtechnik zet met grote voordelen voor klanten nieuwe maatstaven in de laserbewerking.

Het gebruik van de laserstraal als „gereedschap“ maakt het snel snijden van harde en zachte materialen bij geringe structuurverandering, snedebreedte en hoge precisie van de gefabriceerde delen mogelijk.

Werklengte 35 m
Werkbreedte 3,5 m
Plaatdikte 20 mm
Laskant tot 52°



Het CO₂ –lasersysteem biedt verder de mogelijkheid om werkstukken snel, duidelijk en permanent te markeren of te signeren.



Lasersnijden



Laserlasinstallatie 1

Maximale afmetingen van te fabriceren platen: 4 x 20 m

Breedte 4 m

Lengte 20 m

Lasnaadlengte: 4 m



Laserlasinstallatie 2

Maximale afmetingen van te fabriceren platen: 5 x 12 m

Breedte 5 m

Lengte 12 m

Lasnaadlengte: 12 m

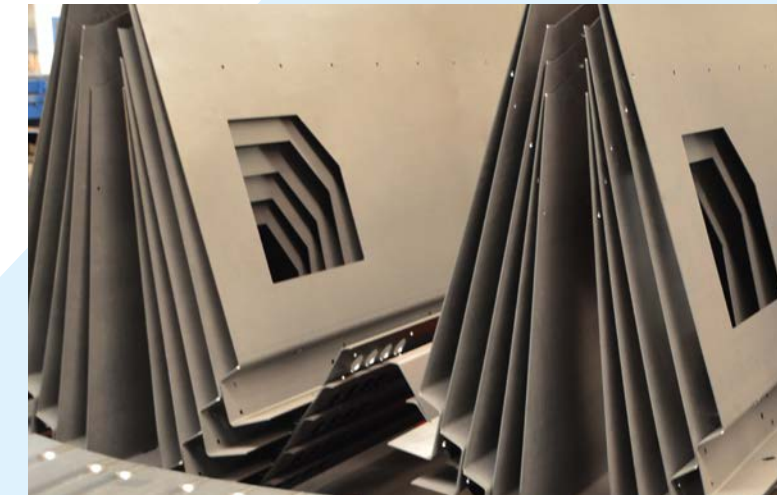
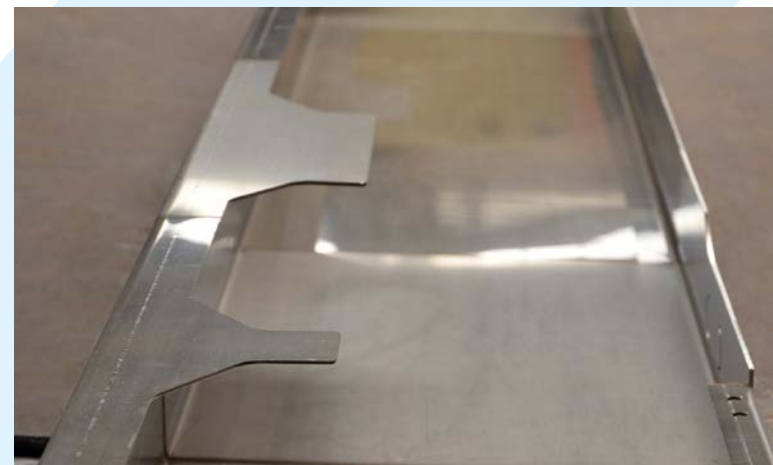
Incl. toevoer koude draad



Op maat gelaste platen in
Dikten van 1 bis 8 mm



Met onze laserlasinstallatie kunnen platen tot een grootte van maximaal 4 x 20 m gelast worden. Extreem smalle lasnaadvormen bij gelijktijdig geringe thermische vervormingen zorgen tijdens de verdere verwerking voor onverwachte, nieuwe mogelijkheden.



Het laserlassen wordt in de regel zonder toevoer van bijkomend materiaal uitgevoerd. Op wens van de klant kan echter een bijkomend materiaal, speciaal voor zeer hoogwaardige materiaalkwaliteiten, worden toegevoerd.

Een hoge lassnelheid verhoogt de productiviteit en zo de gecreëerde waarde. Voor het laserlassen zijn materialen geschikt zoals staal en roestvrij staal.



Extreme belastingen – extreme verantwoordelijkheid

Zo flexibel als kantprofielen verwerkt kunnen worden, zo veelzijdig zijn ook de toepassingsgebieden: van de stabilisator voor een containerbak tot het hittebeschermingsschild voor de ruimtevaart. Veel stappen zijn tegenwoordig geautomatiseerd, maar toch moeten veel speciale stappen door bevoegde en bekwame vakmensen handmatig worden uitgevoerd. Alleen zo kan men een maximale mate aan kwaliteit en perfectie bereiken.

Extreme belastingen van de producten die uit onze halfproducten ontstaan eisen reeds bij de planning en productie een extreme verantwoordelijkheid. Permanente interne kwaliteitscontroles zijn voor ons standaard.

• Walsen • Lasnaadvoorbereiding • Lassen • Boren
• Zagen • Frezen • Stansen • Ontbramen



Ontbramen

Slijp- en ontbraammachine voor efficiënt tweezijdig ontbramen en het breken van kanten van dikke platen en plasma gesneden delen.

Waterstraalsnijden

**Innovatieve
methoden,
efficiënte productie**

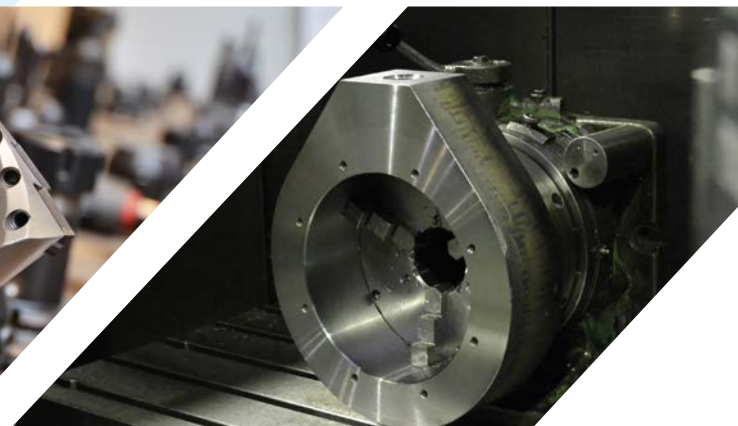
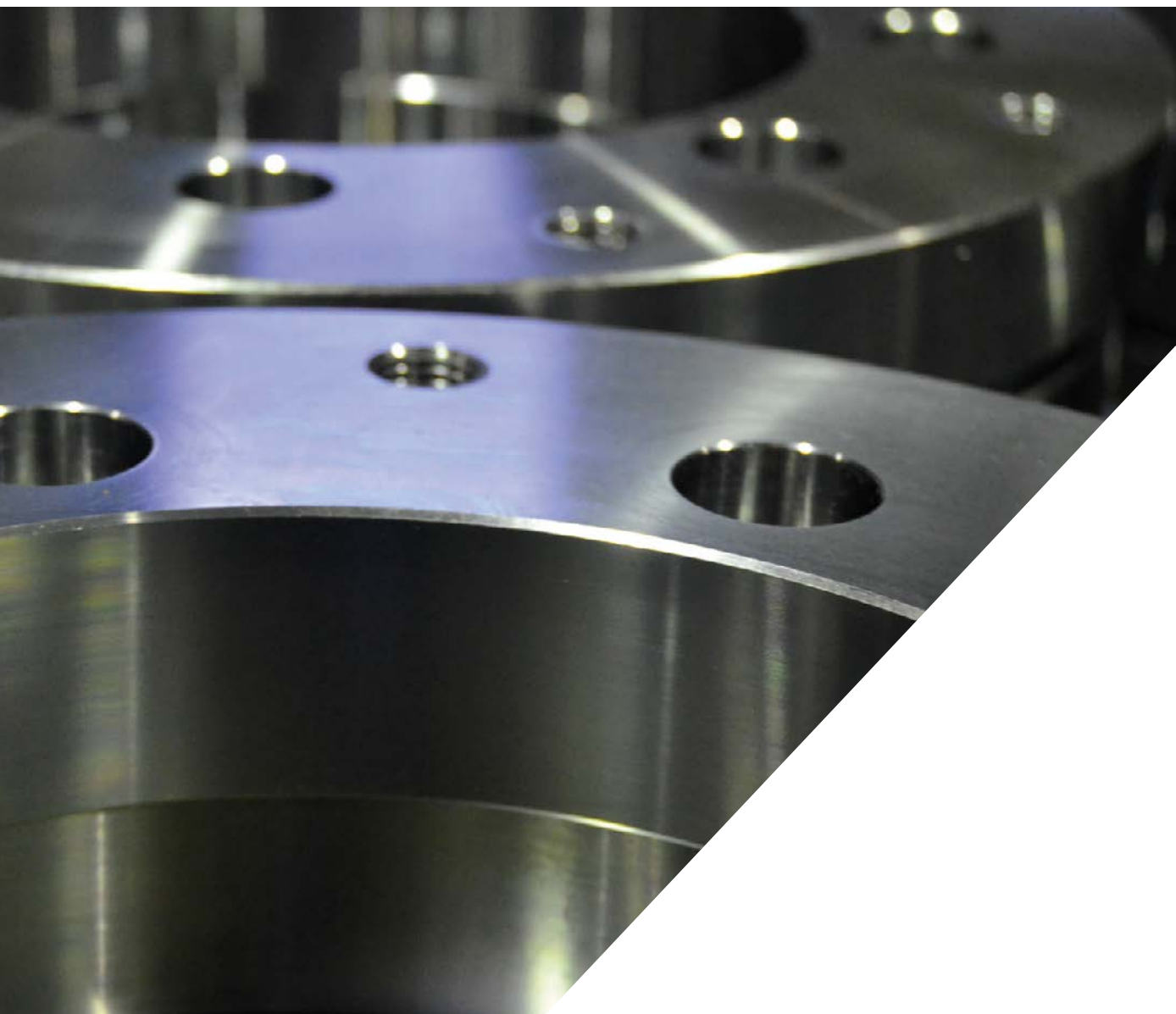
Waterstraalsnijden met hoge druk is een aanvulling op traditionele, mechanische en thermische snijmethode. Omdat tijdens het waterstraalsnijden geen warmte naar het materiaal gevoerd wordt, kunnen staal, aluminium, non-ferro metalen, steen, glas, kunststof of pakingsmaterialen zonder problemen verwerkt worden.

Technisch overtuigt waterstraalsnijden door hoge precisie, geringe snijbreedte en hoge snijkwaliteit. In één stap zijn willekeurig complexe en precieze snijwerken mogelijk – en bovenal beslist zonder verhardingen, materiaalspanningen en thermische veranderingen in het materiaal. De bij thermische of braam vormende snijmethoden anders gangbare nabewerking valt volledig weg.

Snijbereik van 8 x 4 m
Materiaaldikte tot 200 mm

Roestvrij staal -
Non-ferro metalen -
Metalen - Natuurstenen
Loonsnijden
Complete fabricage
materiaal inbegrepen





Meer en meer werd Göcke gevraagd om de met waterstraal of laser gesneden delen verder te bewerken. Met ons “Verticaal-horizontaal-bewerkingscenter” zijn wij in staat om aan deze vraag te voldoen. De veelzijdige toepassingsmogelijkheden van deze installatie met “twee kamer-uitvoering” voor pendelbewerking en langdeelbewerking vervolledigen het productgamma van Göcke. Zelfs de meest complexe contourbewerkingen voor de hoogste eisen qua vormbouw zijn mogelijk en geven u de zekerheid voor uw productieproces. Door middel van computersimulaties in 3D CAD-systemen vindt de interne kwaliteitscontrole plaats, want bij Göcke Umformtechnik wordt al jaar en dag gewerkt op basis van het volgende principe: Alleen wie de belangrijke dingen zelf doet, heeft rechtstreeks invloed op de kwaliteit van zijn producten.

Het draai-bewerkingscenter voor langbed- en pendelbewerking

X-slag: 8000 mm
Y-slag: 900 mm
Z-slag: 950 mm



Onze diensten:

- Zetten:
Werklengthe 21 m
Perskracht 3000 t
- Knippen:
Werklengthe 10,2 m
Plaatdikte 16 mm
- Plasmasnijden:
Werklengthe 25 m
Werkbreedte 5 m
Plaatdikte 40 mm
Afschuiningen tot 45°
- Lasersnijden:
Werklengthe 35 m
Werkbreedte 3,5 m
Plaatdikte 20 mm
Afschuiningen tot 52°
- Laserlasinstallatie 1:
Maximale afmetingen
van te fabriceren
platen: 4 x 20 m
Breedte 4 m
Lengte 20 m
Lasnaadlengthe: 4 m
- Laserlasinstallatie 2:
Maximale afmetingen
van te fabriceren
platen: 5 x 12 m
Breedte 5 m
Lengte 12 m
Lasnaadlengthe: 12 m
Incl. toevoer koude draad
- Waterstraalsnijden:
Werklengthe 8 m
Werkbreedte 4 m
Plaatdikte 200 mm
Afschuiningen tot 90°
- Bewerking / Ontbramen:
Lasnaadvoorbereiding,
lassen, boren, zagen,
frezen, stansen, walsen
- Mechanische bewerking:
X-slag: 8000 mm
Y-slag: 900 mm
Z-slag: 950 mm

Göcke GmbH & Co. KG
Siemensstr. 1 · D-48683 Ahaus
Telefon: +49 (0) 25 61 / 93 30 - 0
info@goecke.com
www.goecke.com

