

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**Göcke GmbH & Co. Kommanditgesellschaft**  
**Siemensstraße 1**  
**46683 Ahaus**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/2931/22**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120206937

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**März 2025**

Hamburg, 13.04.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

---

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Göcke GmbH & Co. Kommanditgesellschaft  
Herstellungsorte: Siemensstraße1, 46683 Ahaus  
Kruppstraße 1, 48683 Ahaus  
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/2931/22  
Ausgabedatum: 13.04.2022

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach DIN EN 1090-2, geschweißte Schienenfahrzeugteile nach DIN EN 15085 CL1

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3, DIN EN 15085  
DIN EN ISO 14732  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-11

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 1.3, 2.2, 3.1, 3.2  $R_{eH} \leq 1200$  MPa, 7.1, 8.1

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
52 Laserstrahlschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 $R_{eH} \leq 1200$ MPa, 7.1, 8.1

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Rosellen, Dennis	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Göcke, Florian	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
Ewert, Fritz	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C