

Spezialist für Blechbearbeitung

Vor rund 20 Jahren hat Wilhelm Göcke sein Unternehmen mit vier Mitarbeitern gegründet. Inzwischen sieht sich der Spezialist für Blechbearbeitung in XXL für die Zukunft sehr gut aufgestellt. Dazu trägt die neue vollautomatische Laserschweißanlage ganz erheblich bei. Mit ihr lassen sich vollautomatisch

Göcke Umformtechnik: Individuell in XXL

Die Göcke Umformtechnik GmbH in Ahaus fertigt seit neuestem aus kleinen Standard-Blechtafeln Großformate bis zu 5 m Breite und 12 m Länge. Realisiert wird dies mit einer neuen Laserschweißanlage. Die eingesetzte Technik erlaubt extrem dünne Schweißnähte praktisch ohne Verzug. Auch unterschiedliche Blechdicken und sogar verschiedene Werkstoffe können problemlos kombiniert werden.



Walzen, Schweißnahtvorbereitung, Schweißen, Bohren, Sägen, Fräsen und Stanzen“, erklärt Wilhelm Göcke. Dabei ist das Anwendungsgebiet der bei Göcke Umformtechnik hergestellten Teile so groß wie die Industrielandschaft selbst - Maschinenteile, zum Beispiel für den Braunkohle-Tagebau, abriebfeste Blechprofile für Muldenkipper, Profile für Baggerarme und -schaufeln oder Komponenten für den Fahrzeugbau, oder Achtkant-Halbschalen für Strom- und Lichtmastbau sowie Energieversorgung. Wichtiger Partner von Göcke ist der Waggonbau für U-, S- und Regionalbahnen, für die Waggon des Nahverkehrs fertigt der Betrieb beispielsweise Sickenprofile und komplet-

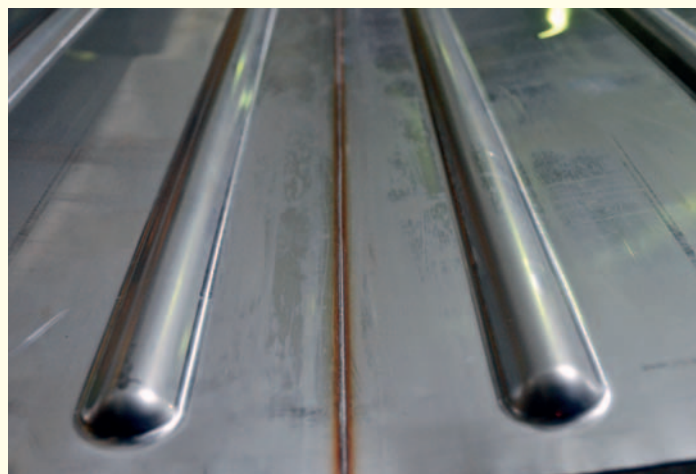
große Blechformate mit Abmessungen von 5 m mal 12 m herstellen.

Sonderanfertigungen sind bei Göcke Standard, denn moderne Massenfertigung lässt in der Stahlblechverarbeitung häufig wenig Möglichkeiten für individuelle Problemlösungen. Diese Nische hat Göcke frühzeitig erkannt und sich zunutze gemacht. Auf einer Produktionsfläche von rund 45.000 m² bietet Göcke mit seiner langjährigen Erfahrung

und 155 Mitarbeitern professionelle Alternativen und umfassenden Allround-Service. Das Unternehmen ist auf Sonderanfertigungen spezialisiert und produziert Produkte in ungewöhnlichen Abmessungen. In erster Linie werden Abkantprofile und Blechbearbeitungen aller Art erstellt, in Formaten bis 25 m Länge.

„Unser komplettes Leistungsspektrum umfasst Kanten, Scherschneiden, Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, Plasma-

schneiden, Laserschweißen und Anarbeiten, wie





te Seitenwandbleche aus Edelstahl.

Und hier kommt die neue Laserschweißanlage ins Spiel. Denn auf die gestiegene Nachfrage nach großformatigen Blechen musste Göcke zeitnah

reagieren. Die Entscheidung, die neue Anlage zu installieren, war logische Konsequenz, um auch diesen Fertigungsschritt nach eigenen hohen Qualitätsanforderungen selbst ausführen zu können.

Produziert werden aus handelsüblichen Blechformaten maßgeschneiderte Platinen, so genannte Tailored blanks, bis zu einer Größe von 5 x 12 m mit Materialdicken von 1 bis 8 mm. Auch unterschiedliche Werkstoffe/Stahlsorten werden zu einem großen Format zusammengefügt. Nach dem Verschweißen der Bleche werden diese individuell weiterverarbeitet, zum Beispiel lasergeschnitten und gekantet, mit anschließender Anarbeitung. Auf der mit DNC-Technik gesteuerten Laserschweißanlage, werden Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumbleche mit einer Leistung von 5 kW verarbeitet.

„Um auf spezielle Kunden-

wünsche eingehen zu können, muss man sich auch als renommiertes Unternehmen ständig neu definieren und technisch neue Wege gehen“, so Göcke abschließend, „deshalb sind wir auch auf vielen Märkten in ganz Europa aktiv.“
