

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
Göcke GmbH & Co. Kommanditgesellschaft
Siemensstraße 1
46683 Ahaus

Weitere Herstellungsorte siehe Rückseite
als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/2931/19

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

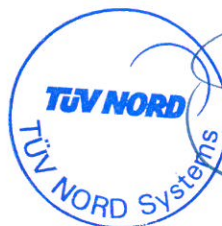
Nr.: 8116836897

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

März 2022

Hamburg, 11.06.2019



Kaschner

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Göcke GmbH & Co. Kommanditgesellschaft, 46683 Ahaus
 Herstellungsort: Siemensstraße1, 46683 Ahaus
 Kruppstraße 1, 48683 Ahaus
 Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/2931/19
 Ausgabedatum: 11.06.2019

1 Produkt(e) des Herstellers
 Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
 bis EXC3 nach EN 1090-2 und geschw. Schienenfahrzeugteile nach EN 15085 CL1

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
 DIN EN 1090-2, DIN EN 15085
 DIN EN ISO 14732
 DIN EN ISO 5817
 DIN EN ISO 15614-11

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
 1.1, 1.2, 1.3, 2.2 $R_{eH} \leq 500 \text{ N/mm}^2$, 7.1, 8.1
 3.1, 3.2 $R_{eH} \leq 1200 \text{ N/mm}^2$

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
52 Laserstrahlschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 2.1, 2.2 $R_{eH} \leq 500 \text{ N/mm}^2$ 7.1, 8.1 3.1, 3.2 $R_{eH} \leq 1200 \text{ N/mm}^2$

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Rosellen, Dennis	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Göcke, Florian	SFI (IWE)	Vertr. Schweißaufsichtsperson C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C